

DENUNCIA CESSAZIONE DALL'APPLICAZIONE DELLA TARI (TASSA SUI RIFIUTI) UTENZE NON DOMESTICHE

(prodotta ai sensi dell'articolo 1, commi 684-688 legge n. 147/2013 e del relativo regolamento comunale)

DATI IMPRESA - SOCIETA'				
RAGIONE SOCIALE				
Comune o stato estero di nascita	Prov.	Data di nascita / /	Sesso ☐ M ☐ F	
Residenza				
Comune	CAP		PROV.	
Via/Piazza	N.	Scala	Int.	
Codice Fiscale	Tel.		Fax	
Indirizzo mail/PEC				
Codice ATECO	Descrizione Attività'			
CATEGORIA TARI ASSEGNATA N. _____ (campo di competenza Ufficio)				

DATI DEL LEGALE RAPPRESENTANTE				
Cognome	Nome			
Comune o stato estero di nascita	Prov.	Data di nascita / /	Sesso ☐ M ☐ F	
Residenza				
Comune	CAP		PROV.	
Via/Piazza	N.	Scala	Int.	
Codice Fiscale	Tel.		Fax	
Indirizzo mail/PEC				

Ai sensi dell'art. 13 del GDPR 679/2016/UE, **dichiara** di essere informato:

- a) sulle finalità di utilizzo e sulle modalità di gestione dei dati conferiti con la presente istanza, i quali saranno oggetto di trattamento da parte di Terre di Pianura – Unione dei Comuni, per conto del Comune di Baricella, secondo la normativa vigente in materia, ed esclusivamente utilizzati ai fini dell'attività amministrativa;
e di sapere che:
- b) la denuncia deve essere presentata **entro 30 giorni** dall'inizio dell'occupazione o detenzione, o dalle variazioni intervenute nel corso del tempo
- c) **cancellazione e la cessazione** dell'utenza decorre dalla data indicata sulla denuncia, se presentata al Comune **entro i 30 giorni** successivi dall'interruzione della detenzione dei locali. In caso di presentazione tardiva non verranno riconosciuti discarichi, sgravi e/o rimborsi per i periodi precedenti.
- d) la dichiarazione contiene tutti i dati fondamentali per la conseguente tassazione, pena nullità. La denuncia verrà verificata e, in caso di tardiva presentazione, incoerenze, inesattezze e/o omissioni che possano determinare un diverso calcolo dell'imposta dovuta, il Comune procederà al recupero della differenza d'imposta, con applicazione delle sanzioni previste
- e) la dichiarazione viene resa una sola volta ed è valida anche per gli anni successivi, purchè non cambino le condizioni iniziali

QUADRO - UTENZE NON DOMESTICHE TARI	
-------------------------------------	--

in Via..... n.

Annotazioni:

Note del contribuyente

.....